



职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

| | | | | | |
|---------------------|--|-------------------|--|--------------------|--------|
| 建设单位（用人单位） 名称 | 河南富驰科技有限公司 | | | | |
| 建设单位（用人单位） 地址 | 郑州市航空港区振兴路东侧综合保税区内 | 建设单位（用人 单位）联系人 | 王胆 | | |
| 项目名称 | 河南富驰科技有限公司 MLB 机构机加模具和手机主板报废建设项目职业病危害控制效果评价 | | | | |
| 项目简介 | 富士康科技集团台湾鸿海精密工业股份有限公司于 1988 年在中国大陆地区投资兴办的高新科技企业，专业从事精密电气连接器、精密线缆及组配、电脑机壳及准系统、电脑系统组装、无线通讯关键零组件及组装、光通讯组件、消费性电子、液晶显示设备、半导体设备、合金材料等电子类产品的加工与制造。与苹果、摩托罗拉、松下等众多全球著名 IT 企业均有业务合作。为满足新品手机组装的技术要求以及经济技术发展的需求，河南富驰科技有限公司决定在 D08-1F 现有厂房西侧车间内建设 MLB 机构机加模具生产项目；富士康郑州园区手机主板不良率虽然在逐年降低，但每年仍有一些报废主板需要进行处理后转运，为了满足主板报废以及转运的统一集中管理，建设单位决定在 D08-1F 现有厂房东侧建设手机主板报废建设项目，用于手机主板统一打孔报废。 | | | | |
| 项目组人员 | 冯东方、郑雪东、靳永芬 | | | | |
| 现场调查人员 | 郑雪东、冯东方 | 调查时间 | 2024. 3. 15 | 建设单位（用人单 位）陪同人员 | 王胆 |
| 现场采样、检测人员 | 郑雪东、张冰洁 | 现场采样、检测时间 | 2024. 5. 16~2024. 5. 18; 2024. 09. 19~2024. 0 9. 21 | 建设单位（用人单 位）陪同人员 | 王胆、彭丽敏 |
| 现场调查、现场采样、现场检测的图像影像 | <p style="text-align: center;">河南鑫安利职业健康科技有限公司 因故不能拍照（摄影）书面确认表 XAL/ZPJL-2016-161</p> <p style="text-align: center;">_____ 河南富驰科技有限公司（用人单位）因为_____ _____ 技术保密_____ 原因，不能让技术服务机构对现场采样情况进行拍照（摄影）留证，特此确认。</p> <p style="text-align: right;">用人单位: _____ 年 月 日</p> <div style="text-align: center;"></div> | | | | |

| | |
|----------------------------------|--|
| <p>建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果</p> | <p>危害因素：建设项目生产过程中的主要职业病危害因素为油雾、乙醇胺、噪声、粉尘； 检测结果：检测结果均未超标。</p> |
| <p>评价结论与建议</p> | <p>结论：建项项目设置的职业病防护设施较大程度的控制了工作场所存在或产生的职业病危害因素的浓度（强度），通过本评价报告综合分析与评价，建设项目粉尘、化学毒物浓度、噪声强度均符合职业接触限值要求，当前基本满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。在将来正常生产过程中，建设项目在落实现有职业病防护措施和本评价报告提出的补充措施及建议的情况下，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。</p> <p>建议：（1）生产厂房采用集中空调系统、密闭生产厂房和局部抽风排毒净化装置共同治理工作场所化学毒物危害。为维持厂房内的温度和相对湿度，集中空调系统使用大量的循环空气，依靠集中空调系统排风量和厂房机械排风量共同组成的排风系统实现的全面通风换气次数较少，生产厂房内滞留过多的挥发性化学毒物如金属切削液油雾、乙醇胺等，且作业人员看护设备时间较长，导致作业人员接触油雾的浓度接近职业接触限值。应保证各数控加工中心局部油雾净化器的罩口风速和控制风速、生产厂房的全面通风换气次数，将金属切削液油雾浓度控制在较低浓度水平。</p> <p>（2）加强原辅材料的采购管理，不得使用国家明令禁止使用的可能产生职业病危害的材料。新进批次原辅材料应及时开展挥发性组份分析，防止引入新的职业病危害因素，或因有毒组份含量增高，导致作业人员接触水平升高。</p> <p>（3）依据《工业企业设计卫生标准》、《电子工业防尘防毒技术规范》、局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》、《排风罩的分类及技术条件》（GB/T 16758-2008）以及《工业企业设计卫生标准》的要求，对产生职业病危害因素的岗位区域设置局部通风排毒净化系统，局部通风排毒净化系统严格执行“型式适宜、风量适中、强度足够、检修方便”的原则，并同时设计净化回收设备，综合利用资源，并保证有毒有害物质的排放浓度符合国家或地方排放标准的要求。</p> <p>（4）CNC 数控加工中心、铣床和磨床集中布置，存在能量叠加和噪声危害的交叉污染，生产厂房墙体和顶棚敷设吸声材料。</p> <p>（5）制定岗位职业卫生操作规程，严格控制数控加工中心作业员人工上料、下料时使用压缩空气吹扫铝屑、残余切削液等残料的持续时间，尽量减少压缩空气吹扫工件的使用频率。</p> <p>（6）加强职业卫生监督管理，确保在岗人员防噪声耳塞正确佩戴，保证防噪声效果。</p> <p>（7）加强日常职业卫生监督与管理，保证 CNC、磨床等相关作业人员正确佩戴防噪声耳塞。并动态监测噪声强度变化，若生产量加大，同时开启的设备数量明显增加或作业时间延长，致使人员接触噪声的等效声级增高，应重新评估现有防噪声耳塞的防护能力，或者更换 SNR 更高的声衰减性能更好的防护耳塞。</p> |
| <p>技术审查专家组 评审意见</p> | <p>修改后通过</p> |